

## Hella KGaA Hueck & Co.

### Der Kunde:

Hella ist ein führender internationaler Hersteller von Licht- und Elektroniksysteme für die Automobilindustrie. Weltweit arbeiten ca. 25.000 Mitarbeiter in 70 Fertigungsstätten.

### Umfang des Vertrages:

12 Standorte in Nordrhein-Westfalen mit den Werken Lippstadt, Erwitte, Paderborn, Hamm, Recklinghausen

### Die Aufgabe:

- Sammlung, Verwertung und Entsorgung gefährlicher und nicht-gefährlicher Abfälle an den Produktionsstandorten von Hella in Nordrhein-Westfalen. Das Entsorgungskonzept erlaubt es Hella, sich voll auf das Kerngeschäft zu konzentrieren bei gleichzeitiger Sicherstellung eines reibungslosen Produktionsablaufes.

### Die Lösung:

- Laufende Beratung und Optimierung von Sammel- und Logistiksystemen durch Veolia Personal
- Schnelle Anpassung der Sammel- und Logistiksysteme bei Produktionswechsel
- Flexible Logistik mittels Abroll-, Absetz- und Umleersysteme, Saug-, Saugspülfahrzeuge und AS Behälter
- Spezialanlagen zur Zerstörung von hochwertigem Produktionsausschuss vor Ort

### Der Nutzen:

- flexible Anpassung der Entsorgungssysteme bei Produktionsveränderungen
- seit mehreren Jahren reibungsloses, effizientes und nachhaltiges Abfallmanagement